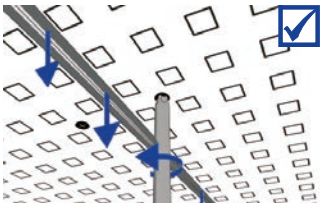
Junta GSG4 – Conformación de juntas

Importante: Cualquier acción mecánica en la superficie del cielorraso se debe terminar antes de realizar las juntas.

Comprobar el cielorraso, si es necesario compensar los desfases de altura en la zona de las juntas con un destornillador.

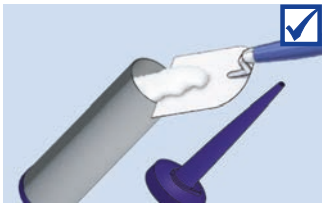


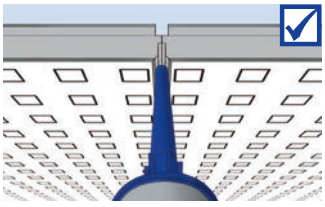
Revolver el material de alisado para juntas en un cubo, según instrucciones del fabricante.

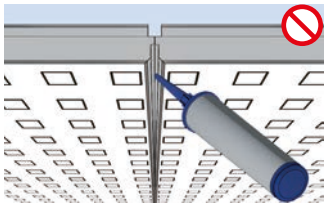
Condiciones generales de obra/instrucciones del fabricante:

- La temperatura de proceso deberá ser, como mínimo, de +10 °C y la temperatura de la obra no podrá ser inferior a +5 °C.
- Evitar el calentamiento o enfriamiento súbitos de los locales
- Humedad relativa del aire: 40 - 80 %
- Los contrapisos de cemento, asfalto o fluidos se deberán secar por completo – se debe excluir la posibilidad de humedad residual
- Utilizar masillas de alisar según EN 13963.
- Consumo de masilla de alisar: aprox. 150 g/m²

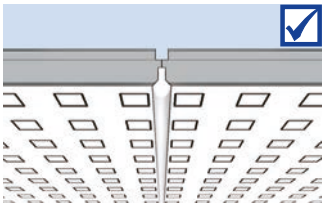
Rellenar el cartucho e inyectar las juntas hasta llenarlas, para ello sostener el cartucho lo más vertical que sea posible, para posibilitar un llenado completo de la Junta GSG4.

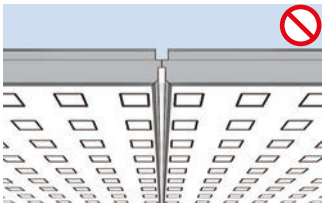




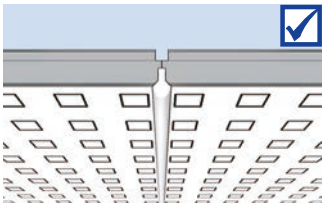


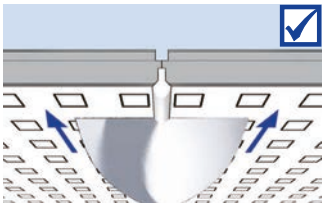
Para lograr una elevada resistencia de la Junta GSG4 es imprescindible cuidar que la zona de juntas esté completamente rellenada y que se utilice suficiente masilla de alisar.

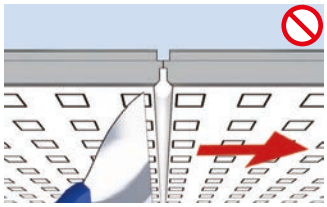




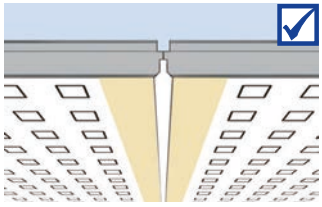
Después del comienzo del fraguado, o bien, tras el endurecimiento completo de la masilla, remover en dirección longitudinal el sobrante de masilla.



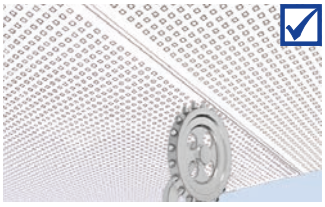




Las juntas y cabezas de tornillos se alisan adicionalmente al final con masilla o material para acabado; las hileras de orificios ubicadas al lado de la junta se deben adherir previamente con cinta de enmascarar.



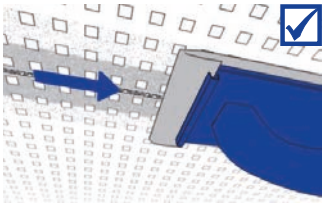
Los orificios cerrados por la masilla de alisar se pueden volver a abrir mediante la rueda de panel perforado.

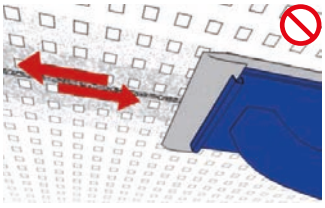


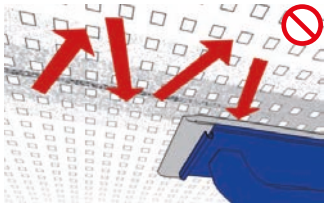
Tratamiento superficial por parte del pintor (según condiciones generales para trabajos de pintura, DIN 18363)

- Los recubrimientos se deben aplicar solo con rodillo; está prohibida la aplicación por pulverizado o proyección.
- Antes del recubrimiento con pintura, se deberá aplicar una mano de imprimación según instrucciones de fábrica.
- Es imperioso respetar los tiempos de secado dispuestos por los fabricantes de la imprimación y del recubrimiento final.
- Los recubrimientos alcalinos no se adecuan para los paneles de yeso.
- Se debe respetar la aplicación en capas en 3 pasos (imprimación y 2 capas de pintura) incluso los tiempos de secado.
- Las fichas de datos del fabricante del sistema de imprimación y recubrimientos de acabado serán vinculantes.

Después del secado completo del enmasillado de las juntas, lijar la zona con la lijadora de mano.







Vogl Deckensysteme GmbH
Versión 08/2016

Industriestrasse 10
91448 Emskirchen

Tel.: +49 9104 825-0
Fax: +49 9104 825-250

info@vogl-ceilingsystems.com
www.vogl-ceilingsystems.com